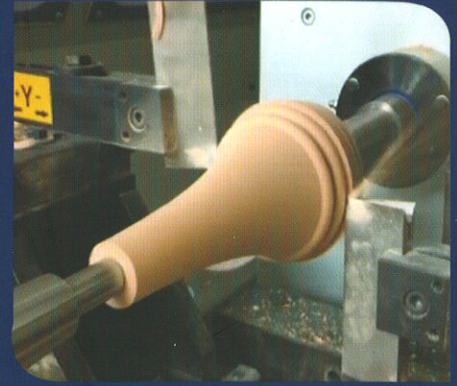
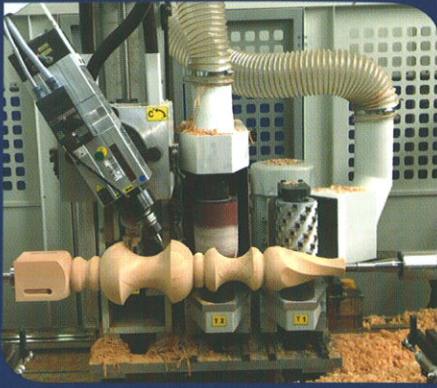
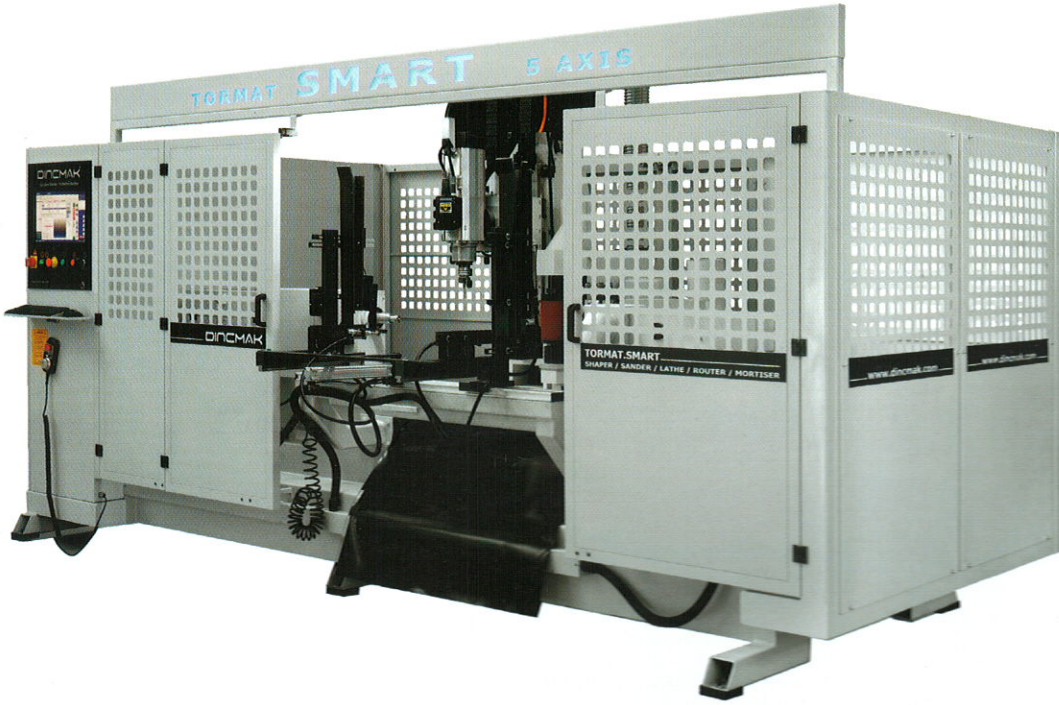


DINCMAK®

TORMAT CNC



CNC İşleme Merkezleri ve Ağaç Tornalar
CNC Machining Centers and Wood Lathes



Fabrikanızın SMART üyesi.

Bir Makine ile Çoklu İşlem, Şekillendirme, Tornalama, Zımparalama ve 5 eksen detay işleme...

Tormat.SMART koltuk, sandalye, masa, dolap ,mobilya ayakları v.b ürünleri üretmek için tasarlanmış 5 eksen CNC İşleme Merkezi Ağaç Tornadır.

Torna işlemleri dışında oyma ,motif işleme ,montaj deliği oluşturma ,zıvana kanal açma , desen işleme gibi işlemleri kolaylıkla uygulamanıza olanak sağlar.

Şekillendirme, Tornalama, Detay Frezeleme, Zımpara , Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama Ünitesi olmak üzere 6 farklı işlem ünitesi vardır.

Sağlam ve inovatif gövde yapısı ile fark yaratır.

Üst düzey malzeme kalitesi ve üstün opsiyon özellikleri ile rakipsizdir.

Hedeflenen yüksek hızda üretime ulaşmanızı ve kaliteden ödün vermeden üretim yapmanızı garanti eder.

SMART ; DİNÇMAK AR-GE ekibinin geliştirmiş olduğu 5 farklı konfigürasyon seçeneği ile sizlere kaliteli üretimi ekonomik fiyatlar ile sunmaktadır.



SMART member of your factory.

Multi JOBS with one machine as shaping, Turning, Sanding, 5 axis detailed Milling...

Tormat. SMART is 5 axis CNC Machining Centre and Wood Lathe which is designed for manufacturing sofa, chair, table, cabinet furniture legs etc.

It allows you to easily perform operations such as carving, motif, mounting hole, mortising, pattern etc. apart from turning operations.

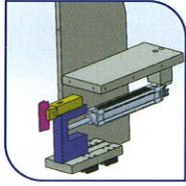
There are 6 different machining units: Shaping, Turning, Detail Milling, Sanding, Detail Sanding and Saw Turning Units.

It makes a difference with its robust and innovative body structure.

It is unrivaled with its high-level material quality and superior option features.

It ensures that you reach the targeted high-speed production and that you produce without sacrificing quality.

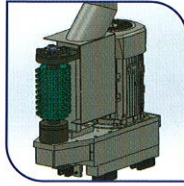
İŞLEM ÜNİTELERİ / OPERATING UNITS



TORNALAMA ÜNİTESİ
TURNING UNIT

Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir.

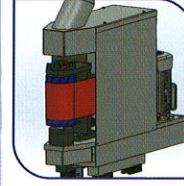
Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis.



ŞEKİLENDİRME ÜNİTESİ
SHAPER UNIT

Şekillendirme Ünitesi düz yüzeylerin işlenmesi ve kaba tornalama işlemleri için kullanılır. 7,5kw gücünde bıçak motoruna ve çap 120mm h: 180mm bıçağa sahiptir.

Shaper Unit can use for the flat surfaces and rough turning operations. It has 7,5kw AC Cutter Motor and dia. 120mm h:180mm Cutter for shaping.



ZIMPARA ÜNİTESİ
SANDING UNIT

Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

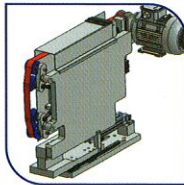
Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.



DETAY FREZE ÜNİTESİ
DETAILED MILLING UNIT

Detay Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, zıvana kanalı açma ve oyma işlemlerini yapar. İki yöne doğru 90 derece dönebilen spindle motor sayesinde iş parçasının tüm özel gereksinimlerine cevap verebilir.

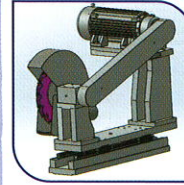
Detailed Milling Unit can make detail shaping, drilling, mortising, engraving etc. finish jobs. The Rotateable milling head (to both side 90 degree), can make all specific requirements of the work piece.



DETAY ZIMPARA ÜNİTESİ
DETAILED SANDING UNIT

V Form Torna Bıçağı ile tüm tormalanmış yüzeyleri zımparalamanızı sağlayan "Tornalı Yüzey Zımparalama" ünitesi, detaylı tormalanmış yüzeylerin zımparalanması için opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Turned Surface Sanding" unit, which allows you to sand all turned surfaces with a V Form Lathe Blade, is optionally available for sanding detailed turned surfaces.



TESTERE TORNA ÜNİTESİ
SAW TURNING UNIT

Derin tornalama, çok talaş kaldırma, yumuşak ağaç yüzey temizliği, MDF tornalama v.b işlemleri için geliştirilen "Testere Torna Ünitesi" opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Saw Turning Unit" developed for deep turning, more sawdust removal, soft wood surface cleaning, MDF turning, etc. is optionally available.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support



maksimum güvenlik
maximum safety

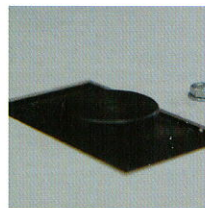
STANDARTLAR / STANDARDS



5'li Takım Magazini
5 Tool Capacity Magazine



Otomatik Yağlama
Automatic Lubrication



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Measurement



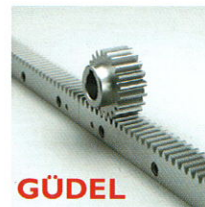
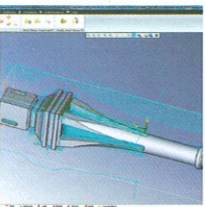
Takım Sıkma Aparatı
Easy Tool Fix Aparat



Fonksiyonlu El Çarkı
Functional Handwheel



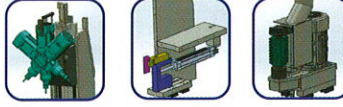
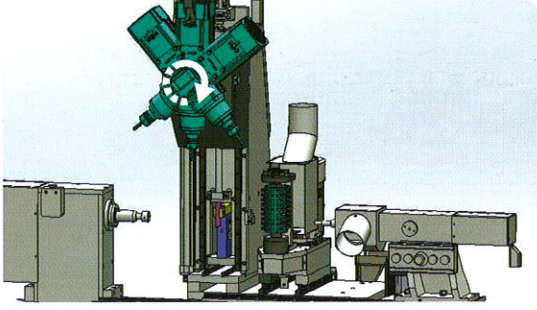
Lineer Hareket
Linear Motion System



GÜDEL

tormat.SMART

3 ÜNİTE / UNIT

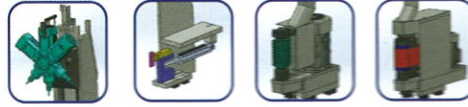
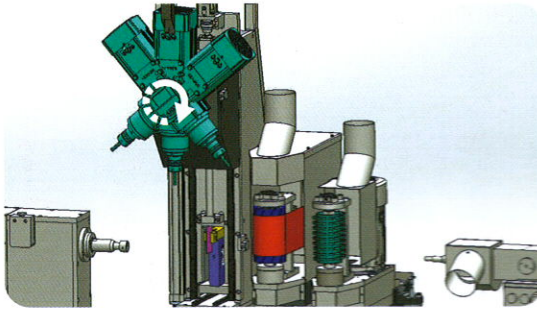


Temel gereksinimleri karşılamak üzere 5 Eksen / 3 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi ve Şekillendirme Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 3 Units to fulfil fundamental requirements and is configured with Detail Milling Unit, Turning Unit and Shaper Unit.

tormat.SMART.PLUS

4 ÜNİTE / UNIT

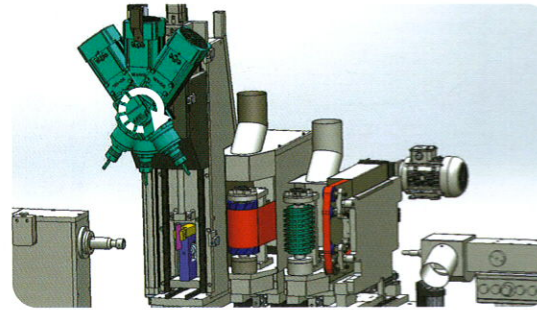


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 4 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi ve Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 4 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit and Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.Z

5 ÜNİTE / UNIT

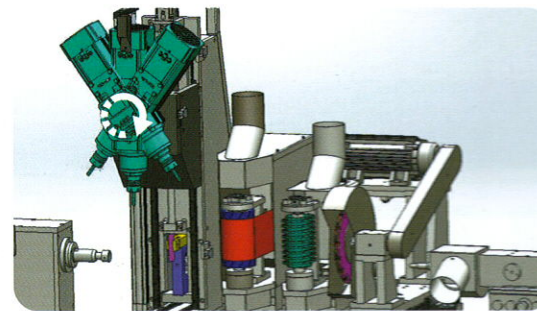


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Detay Zımpara gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Detay Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Detailed Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding and Detailed Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.T

5 ÜNİTE / UNIT

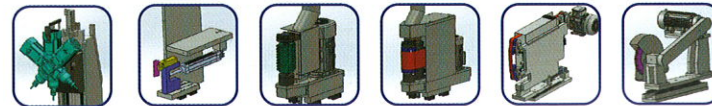
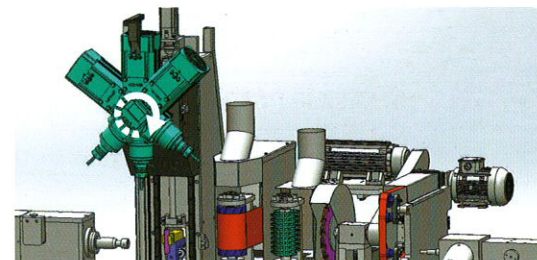


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Saw Turning Unit to fulfil the Surface Sanding and Saw Turning requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.ZT

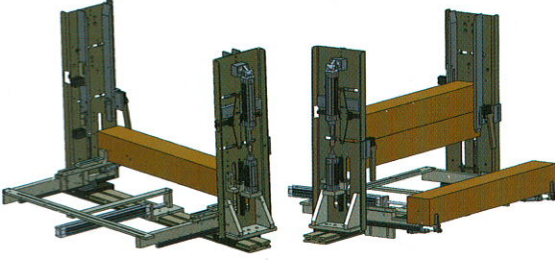
6 ÜNİTE / UNIT



Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama, Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 6 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi, Detay Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 6 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping

01



Yenilenen ve opsiyonel olarak sunulan "Asansörlü Otomatik Besleme Ünitesi" sayesinde üretimde artış sağlanırken,zamandan kazanılır.Parça operasyonu devam ederken,bir sonraki iş parçasını yüklemeye hazır hale getiren bu sistem sayesinde hızlı ve kaliteli üretim garanti edilir.

The renewed and optionally offered "Automatic Feeding Unit with Elevator", an increase in production is achieved and the advantage of saving time is provided.Fast and high quality production is guaranteed with this new system that makes the next workpiece ready for loading while the part operation continues.

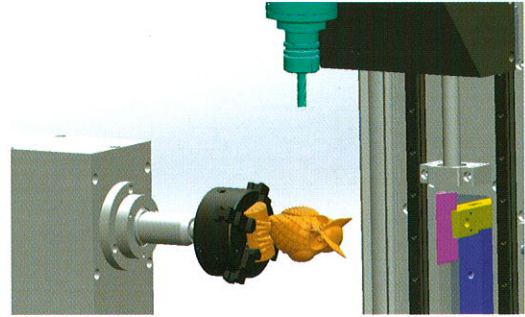
02



Makine Simülasyon Opsiyonu, programı işleme almadan önce tasarımınızı simüle ederek kontrol etmenize olanak tanır.

Machine Simulation Option is allows you to simulate and control your design before machining the program.

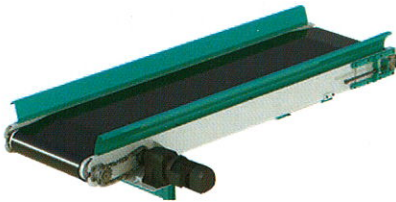
03



Yeni tasarlanan Amerikan Ayna,tek ucundan bağlanan iş parçasının diğer ucunda işlem yapabilmenize olanak sağlar.

The newly designed American Lathe Chuck allows the work piece connected from one end to be processed at the other end.

04



Talaş boşaltma konveyörü,biriken talaşı tahliye etmenizde sizlere büyük kolaylık sağlar.

The sawdust evacuation conveyor provides great convenient for you to evacuate the accumulated sawdust.

05



HSD[®]
MECHATRONICS

Opsiyonel olarak sunulan İtalyan marka HSD 9kw electrospindle .

Optional Italian brand HSD 9kw electrospindle.

06



Fonksiyonel El Çarkı, standart el çarkından farklı olarak programlanabilir.Operatör tarafından istenen bazı komutlar Fonksiyonel El Çarkından komuta edilebilir.

Functional Handwheel can be programmed differently from standard handwheel. Some commands required by the

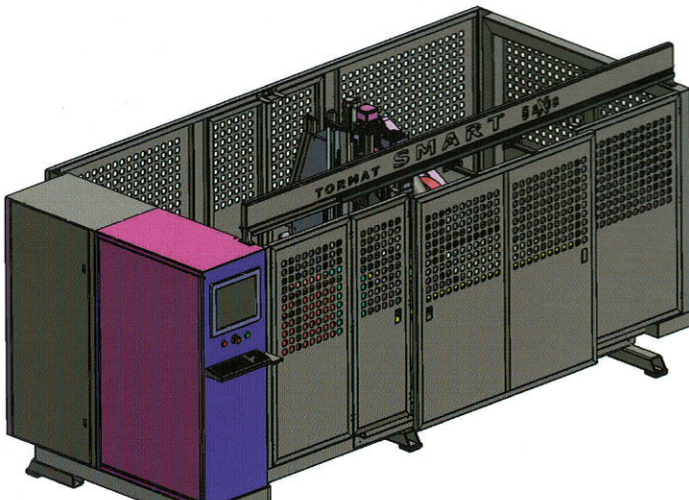
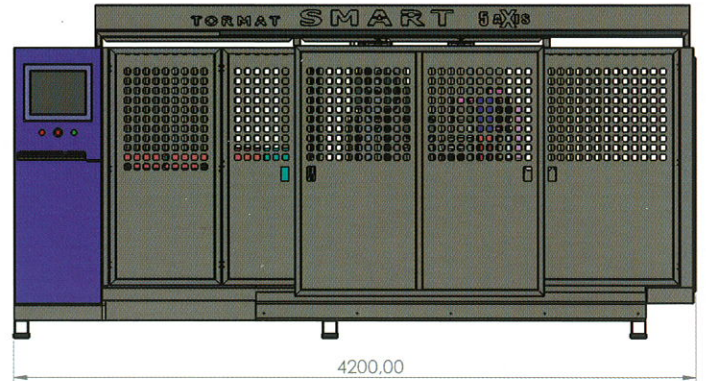
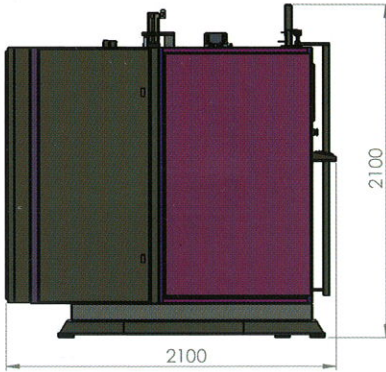
07



PEGASUS CAM 5 eksen 3D tasarım ve oyma işlemlerinin yapılabildiği PLUS versiyonu ile OPSİYONEL olarak sunulur.

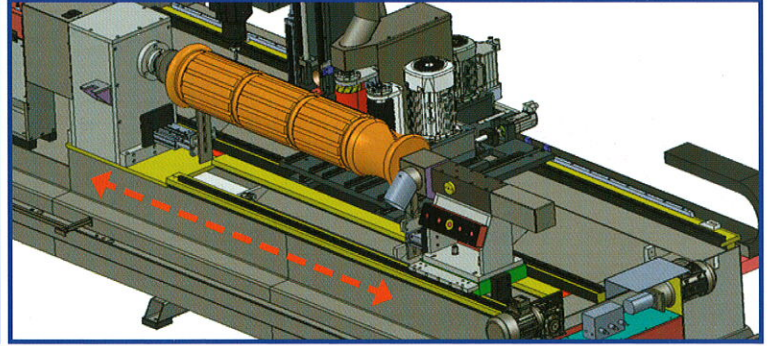
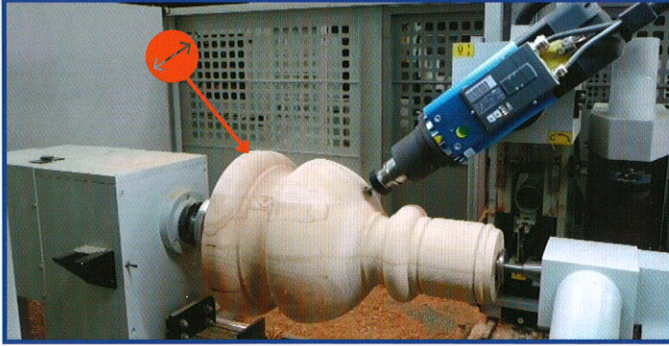
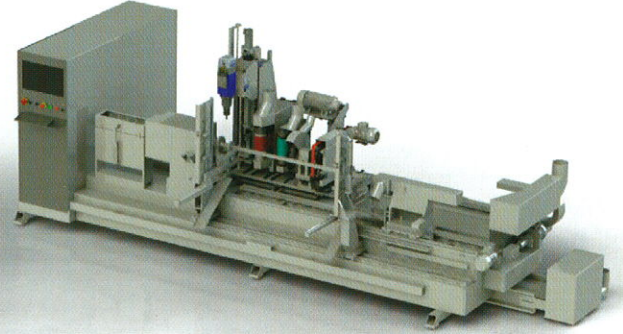
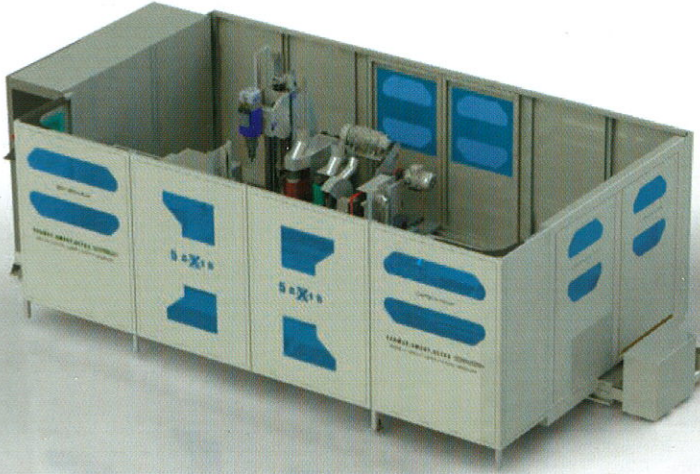
5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 5 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		KONFIGÜRASYONLAR / CONFIGURATIONS				
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.SMART	tormat.SMART.PLUS	tormat.SMART.PLUS.Z	tormat.SMART.PLUS.T	tormat.SMART.PLUS.ZT
Boy İşleme	Length	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
Çap İşleme	Diameter	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm
EKSENLER	AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
C eksen	C axis	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	-	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazin	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	22.2 KW 380 VOLT - 50 HZ	24.4 KW 380 VOLT 50 HZ	25.1 KW 380 VOLT 50 HZ	32 KW 380 VOLT 50 HZ	32.75 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS
Ağırlık	Weight	2600 KG	2650 KG	2700 KG	2750 KG	2850 KG
Ölçüler	Dimensions	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 450 X 210 CM

Makine Yerleşim Planları / Machine Layout Plans



tormat.SMART	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.Z	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.T	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.ZT	210 x 210 x 450 (cm)

tormat.SMART.ULTRA



tormat.SMART.ULTRA modeli 500mm ÇAP'a kadar işlem yapabilmeye olanak sağlar.

The tormat.SMART.ULTRA model allows you to make machining up to 500mm DIAMETER.

İsteğe bağlı olarak 1000 mm'den 5000 mm'ye kadar arttırılabilen boy ile ve UZUN BOYDA parça işleme avantajı sunar.

It offers the advantage of machining parts in LONG LENGTH with the length that can be increased from 1000 mm to 5000 mm optionally..

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMARK

[/dincmak](#) [/dincmak](#) [/dincmak](#)
www.dincmak.com

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.SMART.ULTRA	tormat.SMART.ULTRA.Z	tormat.SMART.ULTRA.T	tormat.SMART.ULTRA.ZT
Boy İşleme	Length	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm
Çap İşleme	Diameter	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm
EKSENLER	AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
C eksen	C axis	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazin	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	27 KW 380 VOLT 50 HZ	27.75 KW 380 VOLT 50 HZ	34.5 KW 380 VOLT 50 HZ	35.25 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS
Ağırlık	Weisht	3350 KG	3400 KG	3450 KG	3500 KG